

**SYSTEM E G S
SEPARATOR SL-6-2**

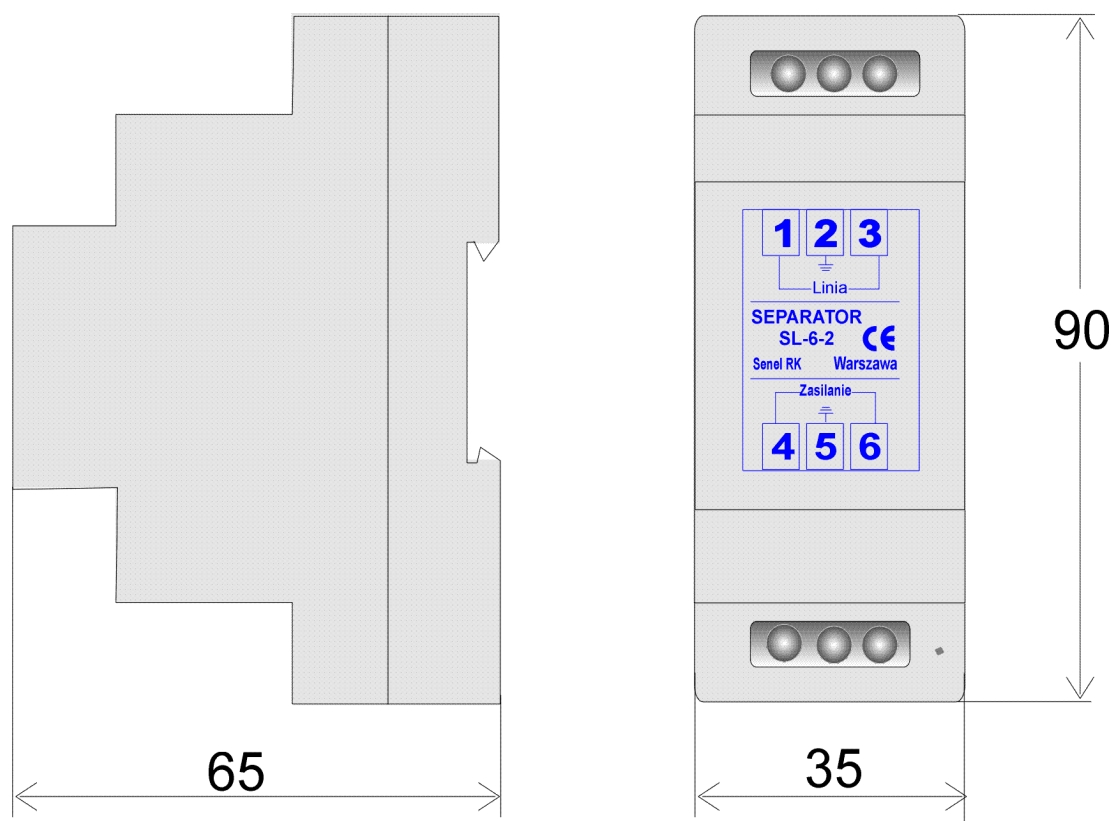
INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

1. PRZEZNACZENIE SEPARATORA SL-6-2

Separator SL-6-2 przeznaczony jest do elektrycznego oddzielenia obwodów zasilania od linii transmisyjno-zasilającej. Zawarte w nim filtry mają za zadanie tłumić zakłócenia pochodzące zarówno od linii transmisyjno-zasilającej jak i od obwodów zasilacza. Separator zawiera układy ochrony przeciwprzepięciowej.

Separator SL-6-2m umożliwia dodatkowo zasilanie dwóch linii transmisyjno-zasilających z dwóch niezależnych zasilaczy.

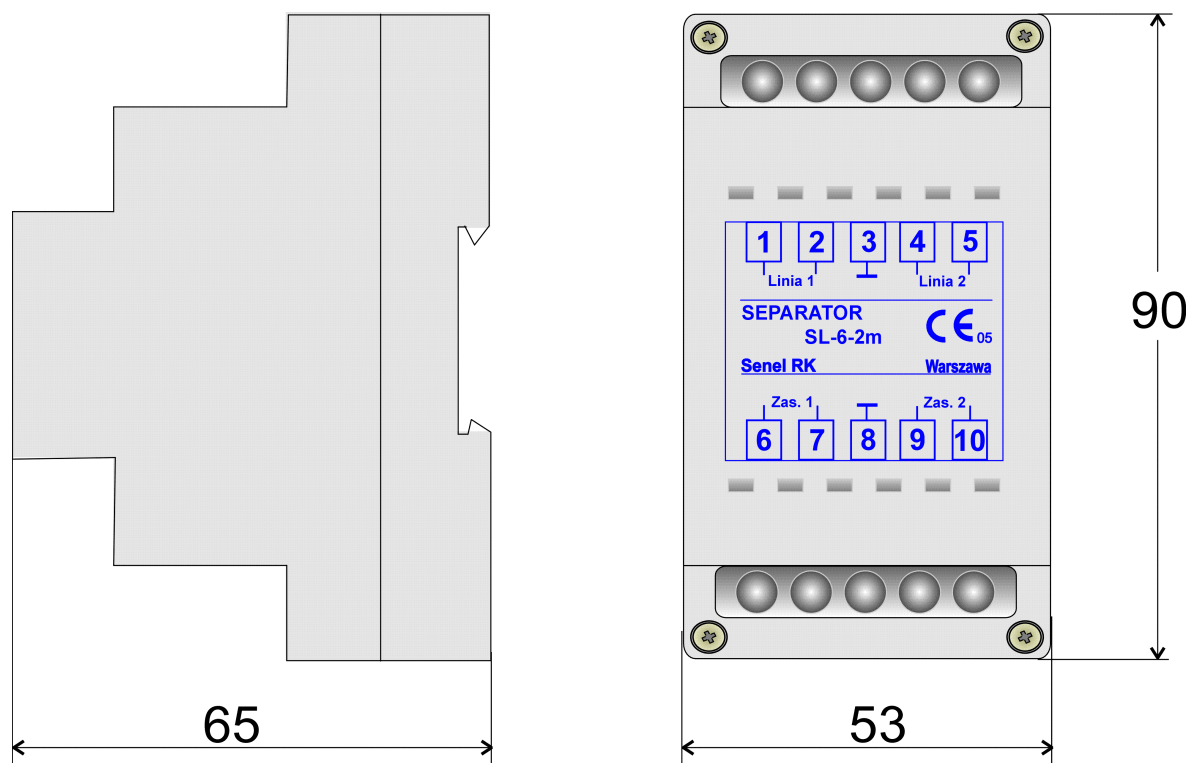
2. DANE TECHNICZNE



Rys. 1 Wymiary separatora SL-6-2

Podstawowe parametry separatora SL-6-2

<i>poz.</i>	<i>parametr</i>	<i>wartość</i>
1	maksymalne napięcie robocze	33V (DC)
2	maksymalny prąd roboczy	2 A
3	warunki pracy	temperatura - 0 – 40 °C wilgotność - 40 - 95 % pozycja - dowolna
4	wymiary (rys. 1)	35 x 90 x 65
5	masa	70 g



Rys. 2 Wymiary separatora SL-6-2m

Podstawowe parametry separatora SL-6-2m

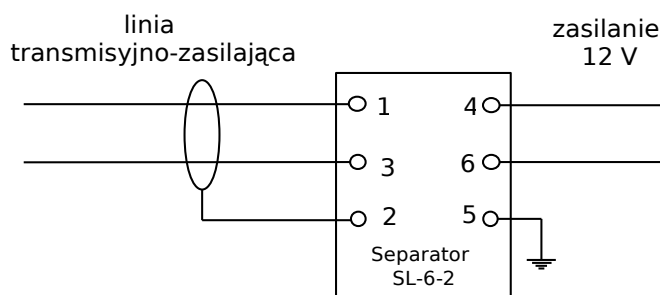
<i>poz.</i>	<i>parametr</i>	<i>wartość</i>
1	maksymalne napięcie robocze	33V (DC)
2	maksymalny prąd roboczy	2 A
3	warunki pracy	temperatura - 0 – 40 °C wilgotność - 40 - 95 % pozycja - dowolna
4	wymiary (rys. 2)	53 x 90 x 65
5	masa	100 g

3. MONTAŻ I EKSPLOATACJA MODUŁU

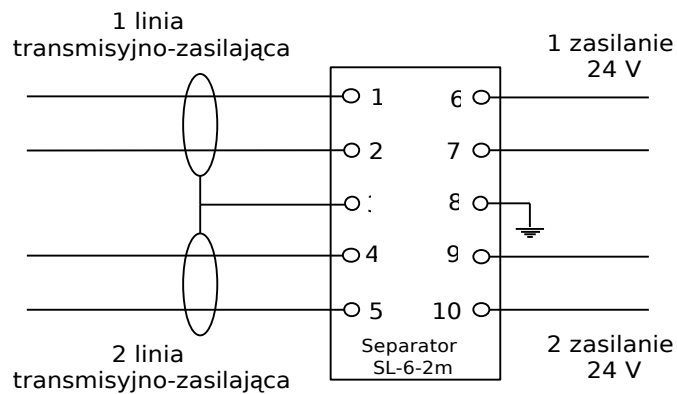
Separator SL-6-2 przeznaczony jest do montowania na znormalizowanej szynie 35 mm.

Należy chronić go przed czynnikami, które mogą go uszkodzić lub spowodować niewłaściwą pracę, a w szczególności:

- chronić go przed bezpośrednim oddziaływaniem wody oraz silnymi udarami mechanicznymi,
- nie dołączać do zacisków separatora napięcia większego od dopuszczalnego,
- nie obciążać separatora prądem większym od podanego w danych technicznych,
- dołączać urządzenia zewnętrzne tylko zgodnie z danymi technicznymi,
- zaciski uziemiające (5 - rys. 3 lub 8 - rys. 4.) należy dołączyć do lokalnego systemu uziemienia i wyrównywania potencjałów.



Rys. 3 Przykład połączenia separatora SL-6-2 w systemie EGS



Rys. 4 Przykład połączenia separatora SL-6-2m w systemie EGS

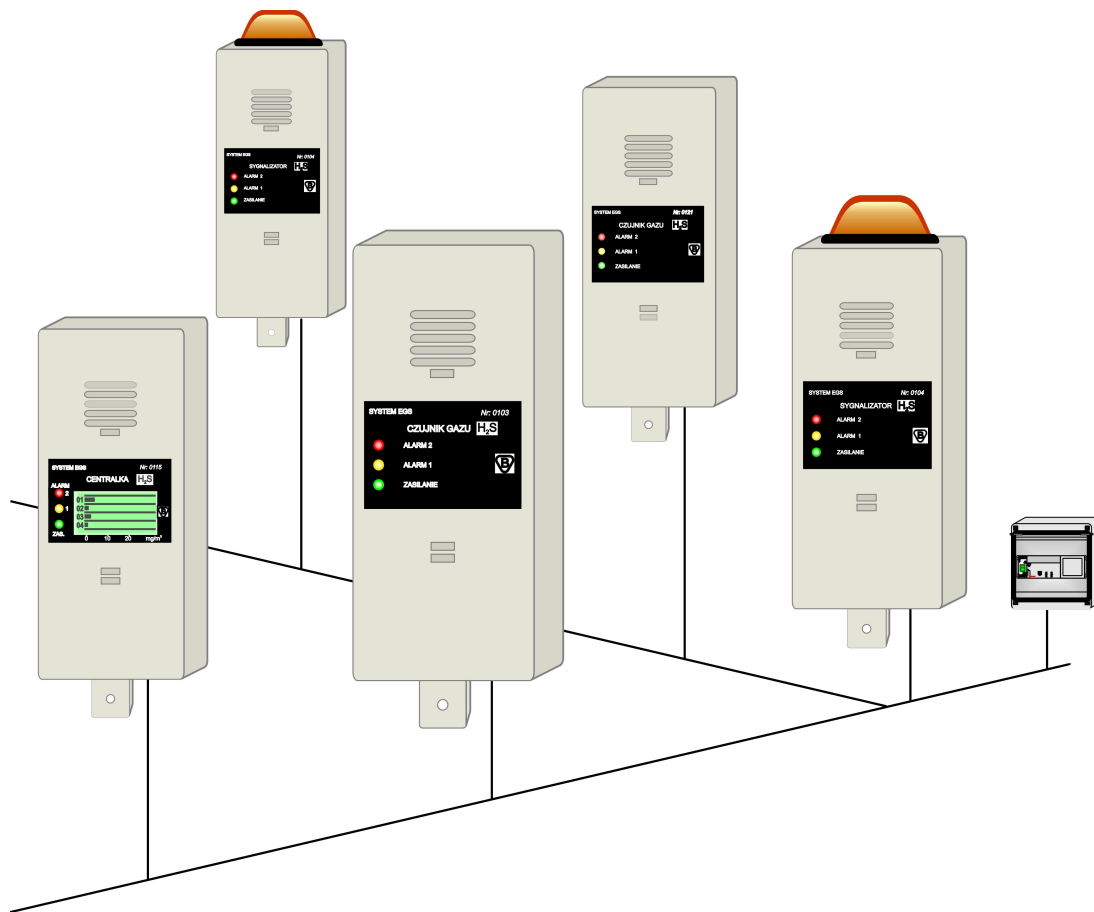
4. PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Separator SL-6-2 można przechowywać w pomieszczeniach o temperaturze od -10 do 45 °C i wilgotności względnej do 95 %.

Separator SL-6-2 może być przewożony dowolnymi środkami transportu. W czasie transportu moduł powinien być umieszczony w opakowaniu, a opakowanie zabezpieczone przed przemieszczaniem się.

Uwaga: moduły systemu EGS są urządzeniami elektronicznymi oznakowanymi symbolem przekreślonego pojemnika, co oznacza zakaz wyrzucania ich łącznie z innymi odpadami - urządzenia można zwrócić sprzedawcy lub producentowi.





Senel RK
 02-276 Warszawa
 ul. Minutowa 9

tel./fax: (022) 868 19 74
 tel. 0 500 196 734
 www.senel.pl biuro@senel.pl